

H A U P T K A T A L O G

 **IEMCA**



Seit 1961 entwickelt und produziert das nach ISO 9001:2008 zertifizierte Unternehmen IEMCA automatische Stangenlader für Drehautomaten, Bearbeitungszentren, Schleifmaschinen, Verzahnmaschinen und andere Geräte und ist heute weltweiter Marktführer in diesem Bereich. Die Produktpalette von IEMCA ist weltweit die größte, die der Markt heute zu bieten hat. Unter anderem gehören dazu auch Handlingsysteme zum Be- und Entladen von losen Teilen an Werkzeugmaschinen.

Dank seiner globalen Präsenz kann IEMCA überall auf der Welt eine Reihe von qualitativ sehr hochwertigen Serviceleistungen bieten. Außer in ihrem Firmensitz im italienischen Faenza produziert IEMCA an drei Standorten in den USA, China und Taiwan. Das Unternehmen verfügt über Handelsfilialen in Frankreich, Deutschland, Brasilien und Japan. Seine Handelspartner sind in 30 Ländern, von Nordeuropa bis Südafrika, von Korea bis Indien und von der Türkei bis nach Australien tätig. Das Engagement dieses Konzerns lässt sich auch in Zahlen ausdrücken: Von den insgesamt 500 Mitarbeitern sind 200 Personen täglich für die Kunden im Einsatz und kümmern sich um Verkauf, Kundendienst und Ersatzteilservice.

15 % der Kräfte bündeln sich hingegen im Team für Entwicklung und Technik und arbeiten an innovativen Lösungen, die höchst fortschrittliche Technologie mit Anwenderfreundlichkeit integrieren.

Der weltweite wirtschaftliche Erfolg, den IEMCA in den letzten Jahren erzielen konnte, zeugt von dem überaus hohen Niveau, das durch effiziente und begeisterte Teamarbeit erreicht wurde.

Und auch in Zukunft gehalten wird.

PERSONEN UND INNOVATION



Firmensitz im italienischen Faenza

DIE BREITESTE PALETTE, DIE WELTWEIT AUF DEM MARKT IST

EINSPINDEL-DREHAUTOMATEN LANGDREHER	
Mikromechanik/Kleinstdurchmesser	
Ø Stangen von 0,8 bis 12,7 mm:	Elite 112
Ø Stangen von 1.6 bis 20 mm:	Elite 220
Universallader	
Ø Stangen von 3 bis 20 mm:	Smart 320 Evo
Ø Stangen von 3 bis 32 mm:	Boss 332
Ø Stangen von 5 bis 45 mm:	Boss 545
Ø Stangen von 5 bis 51 mm:	Boss 552 HD

EINSPINDEL-DREHAUTOMATEN FORMDREHER	
STANGENLADER FÜR 3-4-6 METER STANGEN	
Universallader	
Ø Stangen von 5 bis 45 mm:	Boss 545
Ø Stangen von 5 bis 51 mm:	Boss 552 HD
Ø Stangen von 8 bis 80 mm:	Master 880 Verso
Ø Stangen von 8 bis 80 mm:	Master 80 HF
Ø Stangen von 30 bis 100 mm:	Master 100
LADEMAGAZINE FÜR 1/2 STANGEN	
Universallader	
Ø Stangen von 5 bis 51 mm:	Boss 21
Ø Stangen von 8 bis 80 mm:	Master 21
KURZLADER*	
Selbstregulierender Lader	
Ø Stangen von 5 bis 80 mm:	Vip 80 E II
KURZLADER / Einfache mechanische Version	
Ø Stangen von 5 bis 80 mm:	Kid 80 **

* Max. ladbare Stangenlänge = Spindellänge
 ** Auf besondere Anfrage KID 90

MEHRSPINDEL-DREHAUTOMATEN	
INTEGRIERTE HINTERLADER / SEITENLADER	
Ø Stangen von 4 bis 25 mm:	Next 25
INTEGRIERTE LADER / SEITENLADER	
Ø Stangen von 4 bis 25 mm:	Sir 25
Ø Stangen von 5 bis 36 mm:	Sir 36
Ø Stangen von 15 bis 52 mm:	Sir 52
HINTERLADER	
Ø Stangen von 4 bis 52 mm:	Pra 52
Ø Stangen von 20 bis 100 mm:	Pra 100

DREHAUTOMATEN, SCHLEIFMASCHINEN, VERTIKAL-BEARBEITUNGSZENTREN SCHLEIFMASCHINEN, WERKZEUGMASCHINEN ALLGEMEIN	
LADEN VON LOSEN TEILEN	
Roboter für:	
Nutzlast Teil 2,5 kg:	Automata 2.5
Nutzlast Teil 5,0 kg:	Automata 5.0
Nutzlast Teil 10,0 kg:	Automata 10,0 *

* Auf Anfrage auch für größere Nutzlasten

HANDLINGSYSTEME



AUTOMATA

Portallader für das Laden, Entladen und Lagern von losen Teilen

- Nutzlast Teil: 2,5 kg (auf Anfrage Modell für 5kg und 10 kg)
- Verfügbarkeit großer Magazine: Palettisierer oder Stapler
- Extrem kompakte Bauweise
- Einfache und intuitive Bedienung
- Teleassistenz-Service

EINSPINDLER-STANGENLADEMGAZINE



ELITE 112 - 220

Für den Anbau an Langdreher mit sehr hohen Drehgeschwindigkeiten und Beschleunigungen

- Elite 112: Ø Stangen von 0,8 bis 12,7 mm – Stangenlänge: von 400 bis 3700 mm
- Elite 220: Ø Stangen von 1,6 bis 20,0 mm – Stangenlänge: von 400 bis 4300 mm
- Verfügt über eine mechanische Synchronvorrichtung mit minimaler Trägheit zur Begleitung des Spindelstockes
- Umrüstzeit 4 min.
- Äusserst zuverlässige Stangenvereinzelnung auch bei kleinsten Stangendurchmessern



SMART 320 Evo

Für den Anbau an Langdreher

- Ø von 3 bis 20 mm - Stangenlänge: von 1500 bis 4060 mm
- Inkl. zuverlässiger und präziser mechanischer Synchronvorrichtung
- Extrem schneller Bearbeitungswechsel möglich / innerhalb 2 min.
- Große Stabilität und dementsprechend schwingungsfrei



BOSS 332 - 545 - 552 HD Heavy Duty

Für den Anbau an alle Lang- oder Formdreher

- Boss 332: Ø Stangen von 3 bis 32 mm, Stangenlänge: von 1000 bis 6380 mm
- Boss 545: Ø Stangen von 5 bis 45 mm, Stangenlänge: von 1000 bis 4410 mm
- Boss 552: Ø Stangen von 5 bis 51 mm, Stangenlänge: von 1000 bis 4410 mm
- Die verstärkte Konstruktion des Querträgers trägt zu einer vibrationsfreien Zuführung der Materialstangen bei (150x76 mm Stahlträger)
- Extrem schneller Bearbeitungswechsel dank weniger, einfacher Handgriffe
- Bearbeitung von Profilmaterial bei maximalen Drehzahlen
- Optimale Einstellung der Werte für Vorschubgeschwindigkeit und Kraft, je nach Querschnitt und Durchmesser der Stange



MASTER 880 Verso – MASTER 100

Für den Anbau an Formdreher jeden Typs

- Ø Stangen von 8 bis 80 mm, Stangenlänge: von 1000 bis 6200 mm
- Besondere Stabilität für vibrationsarme Zuführung der Materialstangen
- Extrem kurze Umrüstzeiten Führungskanäle in weniger als 2 Minuten austauschbar
- Bearbeitung von Profilmaterial bei maximalen Drehzahlen
- Optimale Einstellung der Werte für Vorschub und Kraft, je nach Querschnitt und Durchmesser der Stange
- Axialverschiebung zum komfortablen Zugang zur Drehmaschine oder Wechsel von Spindelreduzierungen
- **Ladertyp MASTER 100 für Stangendurchmesser bis 102 mm**

Modelle:

MP: Einflächmagazin: 270 – 320 mm je nach Stangendurchmesser

P: Mehrflächenmagazin: Die Stangen werden auf 2-3 übereinander gelagerten Flächen geladen (je nach Maschine, z. B. 180 Stangen mit 10 mm Durchmesser)

F: Bündelmagazin mit Ladekapazität bis 2500 kg



MASTER 80 HF

Stangenlademagazin für besondere Flexibilität für alle Formdrehmaschinen

- Stangen von 8 bis 80 mm
- Kein Kanalwechsel zwischen 15/20 und 80 mm notwendig
- Aussergewöhnliche Stabilität des Magazins durch verstärkten Unterbau
- Automatische Zentrierung und Einstellung der Materialstangen über das Portable Handbedienpult
- Axialverschiebevorrichtung (1000 mm) zum komfortablen Zugang zur Drehmaschine oder Wechsel von Spindelreduzierungen

Modell:

MP: Einflächmagazin: 270-320 mm Bevorratungsfläche



LADEMGAZINE FÜR 1/2 STANGEN (Kurze Stangen)



MASTER 21

Für den Anbau an Formdreher jeden Typs

- Ø Stangen von 8 bis 80 mm, Stangenlänge: von 600 bis 1860 mm
- Kompakte Struktur (L=2500 mm beim Modell 19 und 2900 beim Modell 21)
- Inkl. integrierter Reststückentnahme
- Axialverschiebung



BOSS 21

Für den Anbau an Lang- oder Formdreher

- Ø Stangen von 5 bis 51 mm, Stangenlänge: von 800 bis 2300 mm
- Extrem schneller Bearbeitungswechsel dank weniger, einfacher Handgriffe
- Einfachste Einstellung der Stangendurchmesser und Vorschubkraft je nach Bearbeitung
- Bearbeitung von Profilmaterial bei maximalen Drehzahlen

LADEMGAZINE FÜR KURZE STANGEN



VIP 80 II- E

Geeignet für kleine und mittlere Serien mit häufigem Durchmesserwechsel

- Ø Stangen von 5 bis 80 mm, Stangenlänge: von 90 bis 1600 mm
- Standardbeladepazität: 600 mm / Vorlagerung von Spindelreduzierungen auf der Rückseite des Kurzladers möglich
- Automatische Positionierung von Magazin und Führungskanal zum Ausrichten der Achse Materialstange - Spindel innerhalb 5 sec.
- Stangenwechselzeit: ca. 28 sec.
- Extrem schneller Bearbeitungswechsel dank weniger, einfacher Handgriffe.
- Servomotor für optimalen Vorschub
- Beste Positionierung der Materialstange in den Führungskanal
- Zuführung von Mehrkantmaterial mit optimalen Drehzahlen
- Axial- oder Querverschiebung (optional)



KID 80

Geeignet für kleine und mittlere Serien mit häufigem Durchmesserwechsel

- Ø Stangen von 5 bis 80 mm, Stangenlänge: von 90 bis 1600 mm
- Standardbeladepazität: 600 mm
- Komplett mechanisches Handling sämtlicher Vorrichtungen
- Schneller Bearbeitungswechsel dank weniger, einfacher Handgriffe.
- Materialbegleiter zur stoßfreien Positionierung der Materialstange in den Führungskanal

LADEMGAZINE FÜR MEHRSPINDLER



SIR 25 - 36 - 52

Seitenlader, zum direkten Anbau am Mehrspindler (ohne Führungsrohre)

- Sir 25: Ø Stangen von 4 bis 25 mm, Stangenlänge: von 2500 bis 4300 mm
- Sir 36: Ø Stangen von 5 bis 36 mm, Stangenlänge: von 2500 bis 4300 mm
- Sir 52 F: Ø Stangen von 15 bis 52 mm, Stangenlänge: von 2500 bis 4300 mm
- Vereint Flexibilität mit Leistungsstärke
- Am Lademagazin lassen sich 4 voreingestellte Führungen mit unterschiedlichen Durchmessern zugleich einsetzen, mit der Möglichkeit, binnen weniger Minuten von einen Kanal auf den anderen zu wechseln
- Herausragende Stabilität
- Optimierte Produktivität der Mehrspindel-Drehautomaten
- Alle Modelle sind als Bündelmagazin (F) oder Mehrflächenmagazin (P) lieferbar



NEXT 25

Integrierten Hinterlader, zum direkten Anbau am Mehrspindler (ohne Führungsrohre)

- Stangen: Ø 4-25 mm
- Für höchste Drehzahlen bis 10.000 upm werden Feinstabstufungen von Führungen für die Stangendurchmesser geliefert.
- Automatische Stangenvereinzelnung
- Stangenwechselzeit: 6 sec.
- Kanalwechsel in 2 min. dank des Schnellwechselsystems

www.iemca.com

IEMCA division of **IGMI S.p.A.**
 48018 Faenza (RA) Italia - Via Granarolo, 167
 Tel. ++39.0546.698000 Fax ++ 39.0546.46338
 iemca@igmi.it www.iemca.com

BRAZIL

BUCCI INDUSTRIES BRASIL LTDA.
 RUA DR. AUGUSTO DE MIRANDA, 910 - POMPEIA, 05026-00 - SAO PAULO - SP - BRASIL
 Phone +55 11 3801 3763 Fax +55 11 3801 3563 contato@buccibrasil.com.br www.buccibrasil.com.br

FRANCE

BUCCI INDUSTRIES FRANCE
 145 RUE LOUIS ARMAND - ZI DES GRANDS PRES - F - 74300 CLUSES
 Phone ++33 450 896960 Fax ++33 450 896135 iemca@iemca.fr www.iemca.fr

GERMANY

IEMCA-GIULIANI GmbH
 MOTORSTRASSE 4 - D - 70499 STUTTGART
 Phone ++49 711 139991-0 Fax ++49 711 139991-25 info@iggmbh.de

JAPAN

IEMCA division of **IGM Nippon K.K.**
 321-1-967, KASHIWAGAYA EBINA-SHI, KANAGAWA, JAPAN
 Zip code 243-0402 Phone ++81 462 36 3613 Fax ++81 462 36 3614 h.murakami@igmnippon.co.jp

PRC

BI-TECH Co.Ltd. - China
 WU FANG ROAD, WU JIANG CITY - JIANGSU PROVINCE - PRC
 Tel. +86 512 8155 6988 Fax +86 512 8155 6986 bi-tech@vip.163.com

TAIWAN

GIMCO
 NO. 301-1, DONGSING RD., DALI CITY, TAICHUNG COUNTY, 412, TAIWAN, R.O.C.
 Tel. +886-4-2406-6970 Fax +886-4-2406-6943 gimco@gimco.com.tw www.gimco.com.tw

USA

BUCCI INDUSTRIES USA Inc.
 9332 FORSYTH PARK DRIVE CHARLOTTE NC 28273 USA
 Phone ++1 704 602 2145 Fax ++1 704 319 3168 info@bucci-industries.us www.iemca.us

